

## FLUXO P305

### Pénétrant Coloré - Contrôle par Ressuage

#### Description et Composition

- Pénétrant Coloré Lavable à l'eau ou éliminable au solvant pour contrôle par Ressuage
- Température d'utilisation : 10° C à 50° C
- Composition : association d'agents tensioactifs, de colorant rouge intense en solution dans l'eau
- Le **FLUXO P305** ne contient ni fractions pétrolières ni huile.
- Idéal pour le contrôle de plaques d'échange thermique
- Produits Associés :
  - Révélateur Blanc (R175 - R180)
  - Solvant / Nettoyant (S190 - N130)

#### Normes et Homologations

- NF EN ISO 3452-2 - NF EN 571-1

#### Propriétés

- Performances : détection de 100 % des défauts sur cale Ni-Cr 50,
- Aspect et Couleur : liquide rouge
- Masse volumique : 990 kg/m<sup>3</sup>
- Point éclair : non concerné
- Viscosité : entre 8 et 10 mm<sup>2</sup>/s (40° C)
- Compatibilité : avec tous métaux, et certaines céramiques

#### Avantages Hygiène et Sécurité

- Absence de solvants pétroliers, de fractions pétrolières
- Exempt de nonylphenols éthoxyles, de butyl-di-glycol
- Produit NON NOCIF - NON INFLAMMABLE - SANS ODEUR
- Le **FLUXO P305** contient plus de 40% d'eau. La DCO est divisée par 2 par rapport à un pénétrant base pétrole, d'où une facilité de retraitement (durée de vie du Charbon Actif allongé).

#### Durée de Vie / Stockage

- Péréemption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation
- Voir la Fiche de Données de Sécurité

#### Conditionnement

- Bidon 10L



Version : 14/10/2016